

Cela z robotem na torze jezdnym i dwoma obrotnikami jednoosiowymi

1

Szybka instalacja i uruchomienie

2

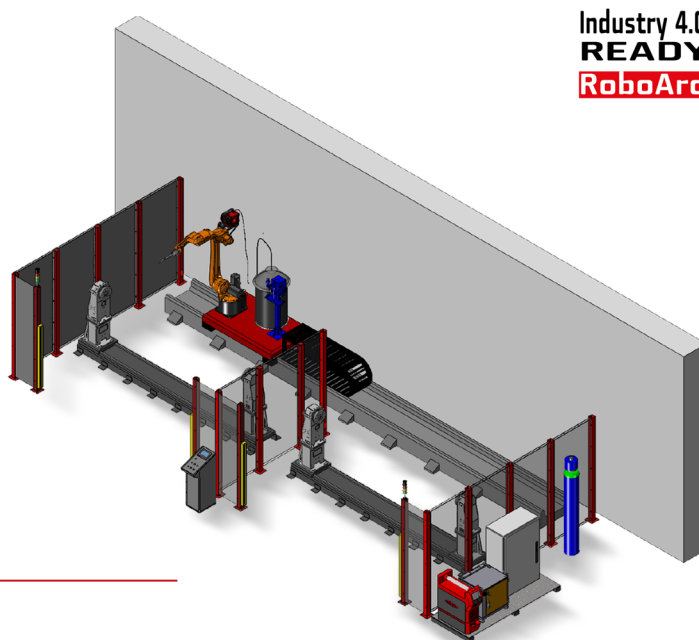
Możliwość konfiguracji wielkości stref roboczych - dodatkowe segmenty długości toru jezdny

3

Zaprojektowana do spawania dużych detali

4

Wiele dostępnych opcji wyposażenia



Industry 4.0
READY
RoboArc

RoboArc_E:

- Najwyższa funkcjonalność – dzięki zastosowaniu toru jezdny i spawaniu na obrotnikach
- Elastyczność i niezawodność działania – dzięki przemysłowym rozwiązaniom
- Opcja ze słupowysięgnikiem – dla zwiększenia zasięgu robota
- Modułowa budowa
- Szybki czas dostawy

Robot umieszczony jest na torze jezdny w pozycji stojącej, a przed nim znajduje się strefa robocza podzielona przegrodą na dwie części: lewą i prawą. Zarówno na stronie lewej, jak i prawej znajduje się jednoosiowy obrotnik spawalniczy do manipulowania spawanym detalem. Pomiędzy tarczami obrotników zamontowane są ramy przygotowane do przykręcania przyrządów bazujących. Dodatkowo w obszarze roboczym stanowiska umieszczona jest automatyczna stacja czyszczenia palnika.



2 lata
gwarancji



Kompleksowe
uruchomienie



Szkolenie
załogi

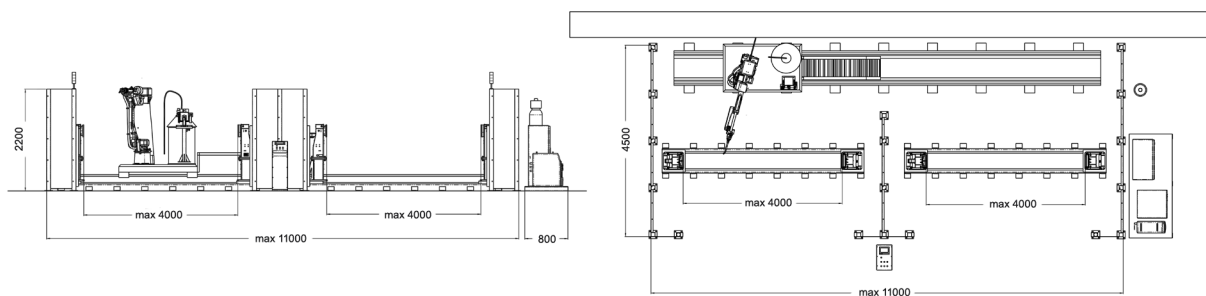


Wsparcie
techniczne

www.robopartner.pl

Maksymalny zasięg robota:	3 150 mm
Udźwig obrotnika (na stronę):	125 – 2000 kg
Maksymalna pojemność pozycjonera (na stronę):	4000 x 2500 mm
Zasilanie elektryczne:	400V~ 3+PE 50Hz
Moc znamionowa:	60 kW
Zasilanie pneumatyczne:	6 bar
Wymiary celi (w największej wersji):	11000 x 4500 x 2500 mm
Waga celi:	4 800 kg

Wymiary



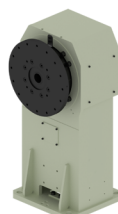
Wybrane komponenty standardowe



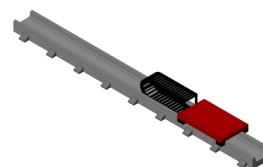
6-osiowy robot
KUKA KR CYBERTECH ARC nano



Źródło prądu Fronius TPSi

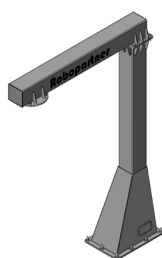


Pozycjoner jednoosiowy



Tor jezdny

Wybrane opcje dodatkowe



Słupowysięgnik



Zintegrowana
filtrowentylacja KEMPER

ROBOPARTNER
ul. Wyrska 3d/6
43-173 Łaziska Górne
NIP: 635-176-36-89

tel. +48 883 650 456
biuro@robopartner.pl
www.robopartner.pl

Robopartner
Welding systems