



RoboArc

ZROBOTYZOWANE STANOWISKA SPAWALNICZE
STWORZONE DO SPEŁNIANIA TWOICH POTRZEB

WWW.ROBOPARTNER.PL



INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA

BAZUJĄCE NA INNOWACYJNYCH ROZWIĄZANIACH TECHNOLOGICZNYCH, BARDZO DOKŁADNIE PRZEMYSŁANE STANOWISKA **RoboArc**, STANOWIĄ BOGATĄ OFERTĘ ROZWIĄZAŃ DO OSIĄGANIA CELÓW BIZNESOWYCH NASZYCH KLIENTÓW.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ PRACY, ELASTYCZNOŚĆ, NIEZAWODNOŚĆ ORAZ NIEDOŚCIGNIONA JAKOŚĆ SPAWANIA, KTÓRA ŁĄCZY SIĘ Z RELATYWNIE NISKIMI NAKŁADAMI FINANSOWYMI TO CECHY, KTÓRE DEFINIUJĄ NASZE STANOWISKA.

Robopartner 
ROBOTYZACJA SPAWANIA

I ZROBOTYZOWANE STANOWISKA SPAWALNICZE RoboArc

Oferta zrobotyzowanych stanowisk spawalniczych **RoboArc** zawiera sprawdzone w przemyśle warianty, do spawania robotami spawalniczymi szerokiego wachlarza elementów. Biorąc pod uwagę gabaryty i masę detali, dobieramy robota oraz odpowiednie elementy peryferyjne, w oparciu o wynik symulacji offline. Dzięki temu nasze propozycje bardzo dobrze odpowiadają na potrzeby Klientów.

Standardowo, każda cела **RoboArc** wyposażona jest w robota spawalniczego, źródło prądu wraz z osprzętem, automatyczną stację czyszczenia palnika oraz stacjonarny stół spawalniczy lub pozycjoner, do manipulowania spawanym elementem. Większość cel posiada dwie strefy pracy, dzięki czemu wydajność wzrasta, a praca na nich jest ciągła - w momencie, gdy robot spawą, na przeciwnej stronie odbywa się wymiana elementów. Zadbaliśmy również o elastyczność. Cele **RoboArc** posiadają modułową budowę, a całość znajduje się na wspólnej platformie podłogowej, co gwarantuje łatwe pozycjonowanie i wygodny transport. Mobilność stanowisk umożliwia ich sprawną instalację na hali produkcyjnej i ewentualną relokację. Natomiast system centralnej dystrybucji energii sprawia, że wszystkie elementy stanowiska zasilane są z jednego miejsca, co w efekcie oznacza jeden przewód zasilający dla całego stanowiska **RoboArc**.

W zakres dostawy wchodzić może również kompleksowe oprzyrządowanie do powtarzalnego i pewnego bazowania komponentów do spawania, a także zadaszenie i odciąg dymów spawalniczych.

I ZAPROJEKTOWANE BY SŁUŻYĆ

Elastyczność i modułowość towarzyszy również poszczególnym elementom wchodzącym w skład wyposażenia naszych stanowisk. Na szczególną uwagę zasługują pozycjonerzy. Ich modułowa budowa powoduje, że użytkownik w dowolnym momencie może z dwóch pozycjonerów jednoosiowych uzyskać pozycjoner dwuosiowy, bądź odwrotnie. W dowolnym momencie również, stanowisko o łącznej ilości np. 8 osi, może zostać rozbudowane o kolejne osie, stanowiące dodatkowe stopnie swobody. To wszystko oczywiście przy pełnej synchronizacji ruchów z robotem! Integrowane przez nas roboty wiodących producentów jak: FANUC, KUKA i KAWASAKI, posiadają łatwość komunikacji z dowolnym producentem źródeł spawalniczych. Do najbardziej zaawansowanych należą: FRONIUS, KEMPPi i SKS. Dedykowane oprogramowanie w wersji ARC znacznie ułatwia programowanie aplikacji spawalniczych.

Każda cела przystosowana jest do szybkiego przebrzajania produkcji. Blaty stołów spawalniczych lub tarcze pozycjonerów posiadają szereg powtarzalnych otworów o ustalonym rozstawie do przykręcania i kołkowania przyrządów spawalniczych. Istnieje możliwość zastosowania systemu do automatycznego wykrywania przyrządów przez robota. Wówczas przebrzajenie ogranicza się jedynie do montażu przyrządu i wpięcia wtyczki przemysłowej, a system już sam wybiera odpowiedni program do spawania. Każdy oferowany przez nas robot posiada własne środowisko offline do symulacji komputerowej i zdalnego tworzenia programów roboczych. Zaletą tej metody jest przede wszystkim oszczędność czasu programowania, bez fizycznego zajmowania i przerywania pracy robota.

I SIMPLE & FRIENDLY

Pomimo wysokiego poziomu zaawansowania, stanowiska **RoboArc** zostały zaprojektowane pod kątem ich przyjaznej obsługi i programowania. Elastyczność użytkowania w znacznym stopniu wpływa na osiągnięcie maksymalnych korzyści bez ponoszenia dodatkowych kosztów. Funkcjonalnością wyróżniającą cele **RoboArc** na tle konkurencyjnych rozwiązań jest zintegrowany interfejs sterujący i nadzorujący wszystkie elementy stanowiska. Z panelu HMI operator jest zdolny monitorować oraz sterować niemal każdym urządzeniem wchodzącym w skład stanowiska. Wysoki stopień automatyzacji minimalizuje liczbę czynności związanych z obsługą celi, co realnie wpływa na wzrost wydajności oraz niezawodność, której dorównać może tylko nasze wsparcie techniczne.

I TESTY, WDROŻENIE, SZKOLENIA I WSPARCIE

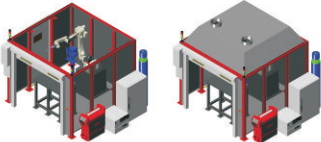
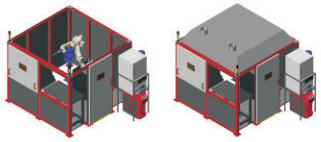
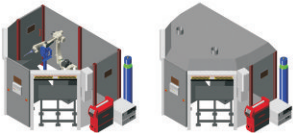
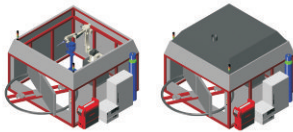
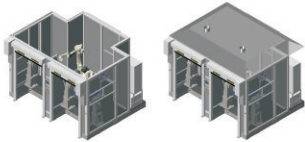
Stawiamy na komfort i zminimalizowanie ryzyka inwestycji do absolutnego minimum. W związku z tym, przed decyzją, proponujemy wykonanie testów spawania na dostarczonych przez Klienta detalach. Wnioski z przeprowadzonych prób na "żywym organizmie" dają przejrzysty obraz Inwestorowi o zasadności robotyzacji. Następnie każda zainstalowana cела **RoboArc** jest przez nas kompleksowo wdrażana do produkcji.

Oferujemy pełny pakiet elastycznych szkoleń o różnym poziomie zaawansowania. Ponad to w okresie startu produkcji nasz inżynier jest do Państwa dyspozycji na miejscu, w formie asysty dla świeżo przeszkolonych pracowników. Pomaga to szybko ośwoić wiedzę operatorowi lub programiście z nowego sprzętu, a Firmie zapewnia soft start produkcji zrobotyzowanej.

Na wszystkie stanowiska **RoboArc** udzielamy 24-miesięcznej gwarancji. Natomiast w okresie pogwarancyjnym zapewniamy wsparcie serwisowe i dostęp do części.

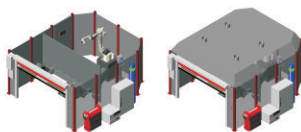
Dzięki wspomnianym atutom, cele **RoboArc** to skuteczna forma utrzymania konkurencyjności w stosunku do coraz trudniejszej sytuacji na rynku. Ujednolicenie wydajności, zwiększenie kontroli nad jakością, optymalizacja zużycia materiałów spawalniczych, redukcja kosztów związanych z zapewnieniem bezpieczeństwa na szkodliwym stanowisku pracy, czy wreszcie pozbycie się problemu z dostępem do wykwalifikowanych spawaczy, to tylko niektóre pozycje z szerokiej listy zalet, które przemawiają za inwestycją w stanowiska **RoboArc**.

Dążymy do tego, aby Klient świadomie i z pełnym przekonaniem dokonał właściwego wyboru z oferty rynkowej, w której cele **RoboArc** oferują najwięcej.

A	RoboArc		Zasięg robota	1400 – 2100 mm
			Stół / pozycjoner	Stół stacjonarny, ewentualnie pozycjoner 1-osiowy lub 2-osiowy
			Dopuszczalne obciążenie	125 – 2000 kg
			Źródło spawalnicze (opcjonalnie)	Fronius, Kemppi, SKS, Lincoln Electric
			Osprzęt spawalniczy, palnik (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, Dinse, SKS
			Stacja czyszcząca (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, SKS, Thielmann
			Ochrona wyposażenia (opcjonalnie)	System bezpieczeństwa kontrolera, panel operatora, bariery świetlne, rygle bezpieczeństwa, albusy, skaner
B	RoboArc		Zasięg robota	1400 – 2100 mm
			Stół / pozycjoner	Stół stacjonarny, ewentualnie 2x pozycjoner 1-osiowy
			Dopuszczalne obciążenie	125 – 1000 kg na stronę
			Źródło spawalnicze (opcjonalnie)	Fronius, Kemppi, SKS, Lincoln Electric
			Osprzęt spawalniczy, palnik (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, Dinse, SKS
			Stacja czyszcząca (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, SKS, Thielmann
			Ochrona wyposażenia (opcjonalnie)	System bezpieczeństwa kontrolera, panel operatora, bariery świetlne, rygle bezpieczeństwa, albusy, skaner
C	RoboArc		Zasięg robota	1400 – 2100 mm
			Stół / pozycjoner	Stół stacjonarny, ewentualnie 2x pozycjoner 1-osiowy
			Dopuszczalne obciążenie	125 – 1000 kg na stronę
			Źródło spawalnicze (opcjonalnie)	Fronius, Kemppi, SKS, Lincoln Electric
			Osprzęt spawalniczy, palnik (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, Dinse, SKS
			Stacja czyszcząca (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, SKS, Thielmann
			Ochrona wyposażenia (opcjonalnie)	System bezpieczeństwa kontrolera, panel operatora, bariery świetlne, rygle bezpieczeństwa, albusy, skaner
D	RoboArc		Zasięg robota	1400 – 2100 mm
			Stół / pozycjoner	Stół obrotowy
			Dopuszczalne obciążenie	125 – 500 kg na stronę
			Źródło spawalnicze (opcjonalnie)	Fronius, Kemppi, SKS, Lincoln Electric
			Osprzęt spawalniczy, palnik (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, Dinse, SKS
			Stacja czyszcząca (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, SKS, Thielmann
			Ochrona wyposażenia (opcjonalnie)	System bezpieczeństwa kontrolera, panel operatora, bariery świetlne, rygle bezpieczeństwa, albusy, skaner
E	RoboArc		Zasięg robota	1400 – 2100 mm
			Stół / pozycjoner	2 x pozycjoner 1-osiowy
			Dopuszczalne obciążenie	125 – 1000 kg na stronę
			Źródło spawalnicze (opcjonalnie)	Fronius, Kemppi, SKS, Lincoln Electric
			Osprzęt spawalniczy, palnik (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, Dinse, SKS
			Stacja czyszcząca (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, SKS, Thielmann
			Ochrona wyposażenia (opcjonalnie)	System bezpieczeństwa kontrolera, panel operatora, bariery świetlne, rygle bezpieczeństwa, albusy, skaner

F

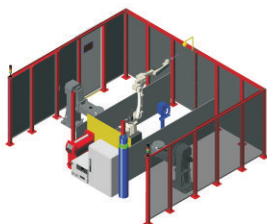
RoboArc



Zasięg robota	1400 – 2100 mm
Stół / pozycjoner	Pozycjoner 3-osiowy
Dopuszczalne obciążenie	125 – 500 kg na stronę
Źródło spawalnicze (opcjonalnie)	Fronius, Kemppi, SKS, Lincoln Electric
Osprzęt spawalniczy, palnik (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, Dinse, SKS
Stacja czyszcząca (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, SKS, Thielmann
Ochrona wyposażenia (opcjonalnie)	System bezpieczeństwa kontrolera, panel operatora, bariery świetlne, rygle bezpieczeństwa, albusy, skaner

G

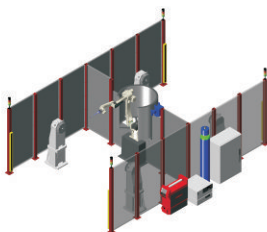
RoboArc



Zasięg robota	1400 – 2100 mm
Stół / pozycjoner	2 x pozycjoner 2-osiowy
Dopuszczalne obciążenie	125 – 600 kg
Źródło spawalnicze (opcjonalnie)	Fronius, Kemppi, SKS, Lincoln Electric
Osprzęt spawalniczy, palnik (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, Dinse, SKS
Stacja czyszcząca (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, SKS, Thielmann
Ochrona wyposażenia (opcjonalnie)	System bezpieczeństwa kontrolera, panel operatora, bariery świetlne, rygle bezpieczeństwa, albusy, skaner

H

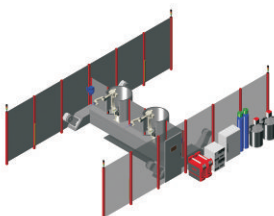
RoboArc



Zasięg robota	1400 – 2100 mm
Stół / pozycjoner	2 x pozycjoner 1-osiowy
Dopuszczalne obciążenie	125 – 1000 kg
Źródło spawalnicze (opcjonalnie)	Fronius, Kemppi, SKS, Lincoln Electric
Osprzęt spawalniczy, palnik (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, Dinse, SKS
Stacja czyszcząca (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, SKS, Thielmann
Ochrona wyposażenia (opcjonalnie)	System bezpieczeństwa kontrolera, panel operatora, bariery świetlne, rygle bezpieczeństwa, albusy, skaner

H2

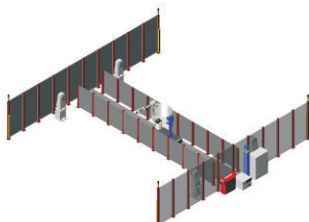
RoboArc



Zasięg robota	1400 – 2100 mm
Stół / pozycjoner	2 x pozycjoner 1-osiowy
Dopuszczalne obciążenie	125 – 1000 kg
Źródło spawalnicze (opcjonalnie)	Fronius, Kemppi, SKS, Lincoln Electric
Osprzęt spawalniczy, palnik (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, Dinse, SKS
Stacja czyszcząca (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, SKS, Thielmann
Ochrona wyposażenia (opcjonalnie)	System bezpieczeństwa kontrolera, panel operatora, bariery świetlne, rygle bezpieczeństwa, albusy, skaner

I

RoboArc



Zasięg robota	1400 – 2100 mm
Stół / pozycjoner	2 x pozycjoner 1-osiowy, tor jezdny
Dopuszczalne obciążenie	125 – 2000 kg
Źródło spawalnicze (opcjonalnie)	Fronius, Kemppi, SKS, Lincoln Electric
Osprzęt spawalniczy, palnik (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, Dinse, SKS
Stacja czyszcząca (opcjonalnie)	Fronius, Abicor Binzel, SKS, Thielmann
Ochrona wyposażenia (opcjonalnie)	System bezpieczeństwa kontrolera, panel operatora, bariery świetlne, rygle bezpieczeństwa, albusy, skaner

ROBOPARTNER
MARIUSZ MISZTAŁSKI
UL. WYRSKA 3D/6
43-173 ŁAZISKA GÓRNE
NIP: 635-176-36-89

TEL. +48 883 650 456
BIURO@ROBOPARTNER.PL
WWW.ROBOPARTNER.PL

Zastrzegamy wszelkie prawa do niniejszego dokumentu i jego tematyki oraz zawartych w nim zdjęć i ilustracji. Jakiegokolwiek kopiowanie, ujawnianie stronom trzecim lub wykorzystywanie jego zawartości w części lub w całości bez uzyskania uprzednio pisemnej zgody ROBOPARTNER Mariusz Misztalski jest zabronione.

© Copyright 2018 ROBOPARTNER